

WEICON社 製品別テクニカルデータ一覧(自動車 輸送機器)

製品名	シアノアクリレート接着剤	
	VA250ブラック	VA8312
データ項目	条件/内容	条件/内容
エステルタイプ	エチル	エチル
物性特性	黒色	無色透明、液体
粘度 (ブルックフィールド粘度計、室温20℃)	2,000~3,000mPa・s	20~40mPa・s
最大架け幅	0.2mm	0.1mm
初期強度(アルミニウム)	90~120秒	30~60秒
初期強度(NBR)	20~40秒	2~10秒
初期強度(硬質PVC)	40~80秒	5~30秒
安定硬化時間	24時間	24時間
せん断強度(DIN 53283)	24N/mm ² (スチールサンドブラスト)	20N/mm ² (スチールサンドブラスト)
	18N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)	14N/mm ² (アルミニウムサンドブラスト)
	13N/mm ² (硬質PVC)	13N/mm ² (硬質PVC)
	12N/mm ² (ABS)	12N/mm ² (ABS)
	13N/mm ² (PC)	13N/mm ² (PC)
	> 8N/mm ² (NBR)	> 8N/mm ² (NBR)
耐熱温度	-55~140℃(短時間160℃)	-50~80℃(短時間100℃)
ISSAコード	75.629.08/09/20/21	75.629.04/05/06/17
IMPAコード	81 52 57/58/59/60	81 52 41/42/43/44

WEICON社製品輸入元
ウエスターン通商株式会社
 〒164-0011
 東京都中野区中央5丁目39番13号

☎ 03-5328-2530
 ☎ 03-5328-2531
 ✉ wts@western-tsusho.co.jp

製品名	WEICONLOCK				
	AN302-43	AN302-60	AN302-70	AN305-73	AN306-38
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容	条件/内容
色	青	緑	緑	薄緑	緑
適用最大ネジ径	M36	M20, R3/4"	M20, R3/4"	—	M36
粘度 (ブルックフィールド粘度計、室温25℃)	2,000~7,000 mt mPa・s	700~1,000 mt mPa・s	500 mt mPa・s	17,000~50,000 ht mPa・s	2,500 mt mPa・s
最大架け幅	0.25mm	0.15mm	—	0.3mm	0.2mm
剥離強度(ネジ)	17~22Nm	15~20Nm	28~35Nm	6~10Nm	35~45Nm
ブリーディングトルク	8~12Nm	30~35Nm	50~65Nm	2~5Nm	50~70Nm
せん断強度(DIN 54452)	9~13N/mm ²	25~35N/mm ²	15~20N/mm ²	4~6N/mm ²	25~30N/mm ²
室温下での扱い強度	10~20分	5~10分	10~20分	20~40分	5分
安定硬化時間(強度100%)	1~3時間	6~12時間	3~6時間	12時間	1~3時間
耐熱温度	-60~200℃	-60~200℃	-60~200℃	-60~150℃	-60~150℃
ISSAコード	75.628.04/05/06	75.628.31/32/33	75.628.07/08/09	—	75.628.18/19/20
IMPAコード	81 29 12/13/14	81 52 04/05/06	81 29 15/16/17	—	81 52 22/23/24

製品名	ガスケットメーカー	製品名	弾性接着剤&シール剤		
	データ項目		条件/内容	条件/内容	条件/内容
データ項目	条件/内容	データ項目	フレックス310M クラシック	フレックス310M クリスタル	フレックス310M リキッド
色	赤 / 黒	データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容
組成	一液性アセテート	主成分	1C-ポリオキシプロピレン	1C-ポリオキシプロピレン	1C-MSポリマー
密度	1.28g/cm ³ (赤) / 1.06g/cm ³ (黒)	密度	1.44g/cm ³	1.06g/cm ³	1.48g/cm ³
物性特性	ペースト状	物性特性	ペースト状	ペースト状	粘度7,000 mPa・s
硬化要因	湿度	硬化後の弾性率(ASTM D 222)	1mm	<1mm	液体/自己水平性
硬化条件	気温5~35℃ 相対湿度30~95%	加工温度	5~40℃	5~40℃	5~40℃
塗膜形成時間 (湿度50%、室温23℃)	12分(赤) / 7分(黒)	硬化要因	湿度	湿度	湿度
体積変化(DIN 52451)	-1%(赤) / -3%(黒)	塗膜形成時間 (湿度50%、室温23℃)	25分	10分	40分
最大隙間充填	5mm	硬化速度(最初の24時間)	2~3mm	2~3mm	2~3mm
最大隙間幅	25mm	体積変化(DIN 52451)	-1%	-1%	-9%
貯蔵安定性(室温5~25℃)	12カ月	最大隙間充填	5mm	5mm	0.5mm
シリア硬度 (DIN 5355/ASTM D 224) ±5	35(赤) / 30(黒)	最大隙間幅	25mm	25mm	25mm
破断伸び率(ISO 37, S3A)	500%	貯蔵安定性(室温5~25℃)	12カ月	12カ月	12カ月
引っ張り強度(ISO 37, S3A)	2.0N/mm ²	シリア硬度 (DIN 5355/ASTM D 224) ±5	42	40	43
最大弾性率	15%	破断伸び率	650%	300%	400%
上塗り(液体塗料)	上塗り不可	建設資材分類(DIN 412)	B2	B2	B2
耐熱温度	-60~280℃(約2時間~300℃)	引っ張り強度	3.3N/mm ²	3.0N/mm ²	2.2N/mm ²
ISSAコード	—	層の厚さ	—	—	2.3mm
IMPAコード	—	平均引っ張りせん断強度	2.1N/mm ² (DIN EN 1465/ASTM D 12)	2.0N/mm ² (DIN EN 1465/ASTM D 12)	1.8N/mm ² (DIN 53283/ASTM D 12)
製品名	Plast-o-Seal®	ガラス転移温度(室温硬化後)	-55℃	—	—
データ項目	条件/内容	抵抗率	>10 ¹⁰ Ω/cm	1.2 × 10 ¹² Ω/cm	1.1 × 10 ¹² Ω/cm
主成分	ポリエステル樹脂	引き裂き強度 (DIN 53515/ASTM D 1002)	20N/mm ²	19N/mm ²	11N/mm ²
色	蛍光青	最大弾性率	15%	20%	10%
比重(室温20℃)	1.15g/cm ³	上塗り(液体塗料)	生乾き時及び 塗布後最低3時間不可	生乾き時及び 塗布後最低3時間不可	—
粘度 (ブルックフィールド粘度計、室温25℃)	950,000~1,650,000mPa・s	建設資材分類(DIN 412)	B2	B2	B2
加工温度	5~35℃	耐熱温度	-40~90℃(短時間~130℃)	-40~90℃(約2時間~120℃)	-40~90℃(約2時間~120℃)
貯蔵安定性	24カ月	ISSAコード	75.634.30/31/32	—	—
耐熱温度	-50~200℃(短時間250℃)	IMPAコード	81 52 71/72/73	—	—
ISSAコード	75.628.41/42/43				
IMPAコード	81 52 31/32/33				

製品名		弾性接着剤&シール剤		製品名		2液性エポキシ接着剤		製品名		2液性エポキシ接着剤	
データ項目		ブラックシールシリコン		データ項目		ファストメタル接着剤		データ項目		イージーミックス HT180	
条件/内容		条件/内容		条件/内容		条件/内容		条件/内容		条件/内容	
主成分	IC-ポリシロキサン(アセテート)	組成		高充填エポキシ樹脂	組成			組成		ミネラル含有エポキシ樹脂	
密度	1.04g/cm ³	物性特性		ペースト状、亀裂充填剤	物性特性			物性特性		ペースト状、亀裂充填剤	
物性特性	ペースト状	色		グレー	色			色		黒	
硬化後の弾性率 (ASTM D 222)	>1mm	樹脂/硬化剤重量混合比		1:1	樹脂/硬化剤重量混合比			樹脂/硬化剤重量混合比		2:1	
加工温度	5~35℃	混合密度		1.8g/cm ³	混合密度			混合密度		1.1g/cm ³	
硬化要因	湿度	混合物の粘度 (20℃)		300,000 mPa·s	混合物の粘度 (20℃)			混合物の粘度 (20℃)		ペースト状	
硬化条件	気温5~40℃ 相対湿度30~95%	接着最大架け幅		4mm	接着最大架け幅			接着最大架け幅		4mm	
塗膜形成時間 (湿度50%、室温23℃)	7分	加工温度		10~30℃	加工温度			加工温度		10~40℃	
硬化速度 (最初の24時間)	2~3mm	硬化温度		6~40℃	硬化温度			硬化温度		10~50℃	
体積変化 (DIN 52451)	<-6%	可使用時間 (10ml調合、室温20℃)		3~4分	可使用時間 (10ml調合、室温20℃)			可使用時間 (10ml調合、室温20℃)		60分	
最大隙間充填	5mm	硬化時間 (強度35%)		40分	硬化時間 (強度35%)			硬化時間 (強度35%)		2時間	
最大隙間幅	25mm	硬化時間 (強度50%)		2時間	硬化時間 (強度50%)			硬化時間 (強度50%)		4時間	
貯蔵安定性 (室温5~25℃)	12カ月	安定硬化時間 (強度100%)		24時間	安定硬化時間 (強度100%)			安定硬化時間 (強度100%)		24時間	
ショアD硬度 (DIN 5355/ASTM D 224) ±5	37	エポキシ樹脂中間強度		DIN 53281-83準拠	エポキシ樹脂中間強度			エポキシ樹脂中間強度		DIN EN 1465 準拠	
破断伸び率 (ISO 37, S3A)	470%	圧力強度		10Mpa	圧力強度			圧力強度		52Mpa	
引っ張り強度 (ISO 37, S3A)	2.2N/mm ²	引っ張り強度		24Mpa	引っ張り強度			引っ張り強度		27Mpa	
引っ張り強度 (100%) (ISO 37, S3A)	0.7N/mm ²	曲げ強度		58Mpa	曲げ強度			曲げ強度		46Mpa	
最大弾性率	15%	ヤング係数 (E-Modul)		4,000~4,500Mpa	ヤング係数 (E-Modul)			ヤング係数 (E-Modul)		54.4Tg(℃)	
上塗り(液体塗料)	上塗り不可	引っ張り強度 (ISO 37, S3A)		70	引っ張り強度 (ISO 37, S3A)			引っ張り強度 (ISO 37, S3A)		44.7Tg(℃)	
建設資材分類(DIN 412)	B2	中間せん断強度		DIN 53283準拠	中間せん断強度			中間せん断強度		2,300~2,700Mpa	
耐熱温度	-40~280℃(約2時間~300℃)	スチールサンドブラスト		20N/mm ²	スチールサンドブラスト			スチールサンドブラスト		80	
ISSAコード	75.634.24/25/26	アルミニウムサンドブラスト		19N/mm ²	アルミニウムサンドブラスト			アルミニウムサンドブラスト		DIN EN 1465 準拠	
IMPACコード	81 52 84/85/86	PVC粗面		11N/mm ²	PVC粗面			PVC粗面		8N/mm ²	
		線形収縮		0.3%	線形収縮			線形収縮		0.3%	
		耐熱温度		-50~145℃	耐熱温度			耐熱温度		-50~180℃(短時間230℃)	
		ISSAコード		75.629.51	ISSAコード			熱伝導率 (23℃)		0.172mm ² /s	
		IMPACコード		81 29 81	IMPACコード			熱伝導率		0.26W/m·K	
								比熱容量		1,335J/(g·K)	
								抵抗率		2.48·10 ¹¹ Ωm	

製品名	リペアスティック		
	アルミニウム	チタン	プラスチック
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容
組成	アルミニウム含有エポキシ樹脂	チタン含有エポキシ樹脂	プラスチック含有エポキシ樹脂
物性特性	ペースト状	ペースト状	ペースト状
硬化後の色	アルミニウム	灰緑色	薄青
樹脂/硬化剤重量混合比	1:1	1:1	1:1
混合密度	1.9g/cm ³	1.9g/cm ³	1.6g/cm ³
最大架け幅	15mm	15mm	15mm
加工温度	10~35℃	10~50℃	10~40℃
硬化温度	6~40℃	6~65℃	6~40℃
可使用時間 (25g調合、室温20℃)	4分	30分	20分
硬化時間 (強度35%)	10分	60分	40分
硬化時間 (強度50%)	1時間	4時間	3時間
安定硬化時間 (強度100%)	24時間	48時間	36時間
圧力強度(DIN 53281-83)	80N/mm ²	80N/mm ²	65N/mm ²
中間せん断強度 (DIN 53283) (7日後、室温20℃)	アルミニウムサンドブラスト処理 4.2N/mm ²	スチールサンドブラスト処理 7.5N/mm ²	PVC研磨 2.4N/mm ²
ショアD硬度	75	80	65
熱伝導率(ASTM D 257)	0.65W/m·K	0.5W/m·K	0.4W/m·K
線形収縮	1%未満	1%未満	1%未満
電気抵抗(ASTM D 149)	5·10 ¹⁰ Ω/cm	5·10 ¹⁰ Ω/cm	5·10 ¹⁰ Ω/cm
絶縁耐力強度(ASTM D 149)	3.0kV/mm	3.0kV/mm	3.0kV/mm
熱膨張係数(ISO 11359)	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	30~40 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
耐熱温度	-50~120℃(短時間150℃)	-50~280℃(短時間300℃)	-50~120℃(短時間150℃)
ISSAコード	75.530.10/11	75.530.06/07	75.530.08/09
IMPACコード	81 29 65/66	81 29 77/78	81 29 73/74

製品名	マウンティングテープ		製品名	イージーミックス	
	グレー	透明		PU-90	PU-240
データ項目	条件/内容	条件/内容	データ項目	条件/内容	条件/内容
テープ色	グレー	透明	主成分	ポリウレタン	ポリウレタン
テープ幅	19mm	19mm	樹脂/硬化剤重量混合比	1:1	1:1
テープ長さ	3m	3m	硬化後の色	黒	黒
テープ厚み	0.9mm	0.5mm	混合密度	1.30~1.35g/cm ³	1.30~1.35g/cm ³
破断伸び率	750%	750%	可使用時間 (20℃)	90秒	240秒
引っ張り強度	10N/cm	9N/cm	硬化時間 (強度35%)	5分	10分
耐荷重	85kg/m	80kg/m	硬化時間 (強度50%)	10分	30分
芯径	40mm	40mm	安定硬化時間 (強度100%)	12時間	12時間
スチールへの接着強度※1	20N/cm	20N/cm	接着架け幅	0.1~0.4mm	0.1~0.4mm
T字ブロックによるアルミニウム 引っ張り強度※1	50N/cm	80N/cm	中間せん断強度	DIN 53283 準拠	DIN 53283 準拠
動的せん断強度※2	45N/cm ²	40N/cm ²	アルミニウム	13N/mm ²	14N/mm ²
静的せん断強度※2	>10,000分	>10,000分	スチール磨き仕上げ	19N/mm ²	23N/mm ²
機械的強度	24時間後	24時間後	ステンレス	17N/mm ²	18N/mm ²
耐熱温度	-40~120℃	-40~160℃	ヤング係数平均値 (20℃)	650~750N/mm ²	450~550N/mm ²
			ショアD硬度 (DIN EN ISO 868)	66	68
※1 72時間			最大引っ張り強度 (ISO 527)	21N/mm ²	20N/mm ²
※2 試験温度23℃、70℃ 試験荷重1000g 試験面積625mm ²			最大引っ張り伸長率 (ISO 527)	35%	31%
			熱成形抵抗	65℃	65℃
			耐熱温度	-55~125℃	-55~125℃
			TGA分解温度 (開始温度)	—	336℃
			IMPACコード	81 29 86	81 29 87

製品名	イーザーミックス		製品名	テクニカルスプレー&リキッド	
	RK-7200 条件/内容	RK-7300 条件/内容		亜鉛スプレー 条件/内容	亜鉛スプレー 艶タイプ 条件/内容
データ項目	メチルメタクリレート	メチルメタクリレート	色	グレー (RAL9006)	明るいグレー
主成分			使用場所	屋内及び屋外	屋内及び屋外
樹脂/硬化剤重量混合比	1:1	1:1	結合剤	スチレン化アルキド樹脂	変性アルキド樹脂
硬化後の色	透明	透明	顔料	薄片状亜鉛及びアルミ	薄片状亜鉛及びアルミ
混合密度	1.2g/cm ³	1.0g/cm ³	顔料純度	亜鉛約99.9% アルミ約99.9%	亜鉛約99.9% アルミ約99.5%
混合粘度	5,000~8,000mPa·s	170,000~200,000mPa·s	ドライフィルム中の金属率	70%	70%
物性特性	粘性	ペースト状	比重	1.1~1.3g/cm ³	1.0~1.2g/cm ³
可使時間(20℃)	1~2分	8分	推奨下塗り	不要	亜鉛スプレー
硬化時間(強度35%)	8分	60分	加工温度	5~35℃	5~35℃
硬化時間(強度50%)	2時間	8時間	(最適温度)	(18~35℃)	(18~35℃)
安定硬化時間(強度100%)	6時間	24時間	縦横塗布消費量	150ml/m ²	150ml/m ²
加工温度	10~40℃	10~40℃	縦横塗布膜厚	30~50μm	30~40μm
硬化温度	18℃以上	18℃以上	防塵乾燥	約15分後	約15分後
接着架け幅	0.1~2.0mm	0.25~1.0mm	硬化時間	12時間後	12時間後
せん断強度	DIN 53281 準拠	DIN 53281 準拠	上塗り可能時間	24時間後	24時間後
アルミニウム	8N/mm ²	5N/mm ²	耐摩耗性	有り	有り
スチールサンドブラスト	18N/mm ²	5N/mm ²	クロスカット試験	評価 GT0	評価 GT0~1
ステンレス	18N/mm ²	4N/mm ²	(DIN 53151/ISO 2409)		
PC	7N/mm ²	6N/mm ²	塩水噴霧試験	1,050時間以上合格	550時間以上合格
PMMA	9N/mm ²	6N/mm ²	(DIN EN ISO 9227)		
ABS	7N/mm ²	8N/mm ²	マンドレル曲げ試験	クラックなし	クラックなし
硬質PVC	8N/mm ²	11N/mm ²	(DIN EN ISO 1519)		
GRP	9N/mm ²	7N/mm ²	保護コーティング	不要	不要
CRP	12N/mm ²	7N/mm ²	貯蔵安定性	24カ月	24カ月
ポリアミド6.6	2N/mm ²	3N/mm ²	耐熱温度	-50~500℃	-50~300℃
POM	—	5N/mm ²	ISSAコード	53.402.06	53.402.07
PE-HD	—	5N/mm ²	IMPACコード	45 08 11	45 08 12
PP	—	6N/mm ²			
PTFE	—	2N/mm ²			
EPDM(シヨアA硬度70)	—	1N/mm ²			
耐熱温度	-40~120℃	-55~100℃			

製品名	テクニカルスプレー&リキッド	製品名	テクニカルスプレー&リキッド		
	アルミニウムスプレー A-100 条件/内容		データ項目	白色グリーススプレー 条件/内容	腐食プロテクション (スプレー) 条件/内容
色	アルミニウムメタリック マット仕上がり	匂い	溶剤	溶剤	合成樹脂
使用場所	屋内及び屋外	特徴	優れた接着性と潤滑性	ワックスベース	光沢のある仕上がり
結合剤	アクリル樹脂	貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月
顔料	アルミニウム	色	白	乳白色	透明
顔料純度	アルミ約99.5%	耐熱温度	-20~150℃	-20~80℃	-50~80℃(15分以内160℃)
ドライフィルム中の金属率	43%	ISSAコード	53.402.50	53.402.08	84.025.04
比重	0.9~1.0g/cm ³	IMPACコード	45 08 33	45 08 15	45 08 20
推奨下塗り	亜鉛スプレー	製品名	テクニカルスプレー&リキッド	製品名	テクニカルスプレー&リキッド
加工温度(最適温度)	5~35℃ (18~35℃)	データ項目	錆ルーズナー&コンタクトスプレー	データ項目	オールラウンドシーリングスプレー
縦横塗布消費量	120ml/m ²	匂い	石油	組成	スチレンブタジエンゴム
縦横塗布膜厚	25~35μm	特徴	1台6役	匂い	溶剤
防塵乾燥	約10分後	貯蔵安定性	24カ月	特徴	確実且つ迅速にシール
硬化時間	4~6時間後	色	ベージュ	貯蔵安定性	24カ月
上塗り可能時間	4~6時間後	耐熱温度	-20~150℃	色	グレー、黒、白
耐摩耗性	有り	ISSAコード	53.402.09	上塗り	約20分後
クロスカット試験 (DIN 53151/ISO 2409)	評価 GT0~1	IMPACコード	45 08 23	硬化時間	2~4時間
マンドレル曲げ試験 (DIN EN ISO 1519)	クラックなし	製品名	テクニカルスプレー&リキッド	耐熱温度	-50~100℃
保護コーティング	不要	データ項目	錆ショック	ISSAコード	—
貯蔵安定性	24カ月	匂い	溶剤	IMPACコード	—
耐熱温度	-50~800℃	特徴	錆びついたネジの取外し		
ISSAコード	53.402.42	貯蔵安定性	12カ月		
IMPACコード	45 08 14	色	青		
		耐熱温度	—		
		ISSAコード	53.402.10		
		IMPACコード	45 08 22		

製品名	テクニカルスプレー&リキッド				
	シトラススクリーナー (スプレー) 条件/内容	マルテフォーム 条件/内容	W44Tマルテスプレー (スプレー) 条件/内容	シール剤&接着剤 リムーバー(スプレー) 条件/内容	ワークショップクリーナー 条件/内容
匂い	柑橘類	柑橘類	バニラ	溶剤	ほぼ無臭
特徴	イソプロピルアルコール75%含有	生分解性	複数の効果を持つ多機能オイル	強力	溶剤を含まず生分解性
貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月	12カ月	12カ月
色	透明	白	薄黄色	ピンク	青
耐熱温度	—	—	-50~210℃	—	5~90℃
ISSAコード	—	53.402.04	53.402.11	53.402.02	53.402.36/37/38
IMPACコード	—	45 08 04	45 08 21	45 08 02	55 15 77/78/79
製品名	テクニカルスプレー&リキッド				
データ項目	AT-44オールラウンドスプレー 条件/内容	表面クリーナー 条件/内容			
匂い	バニラ	溶剤			
特徴	PTFE配合	残留物なく蒸発			
貯蔵安定性	24カ月	24カ月			
色	薄黄色	透明			
耐熱温度	-50~210℃	—			
ISSAコード	53.402.24	—			
IMPACコード	45 08 30	—			

製品名	テクニカルスプレー			製品名	テクニカルスプレー
	コンタクトスプレー	スタータースプレー	ハンドプロテクトフォーム		接着スプレー エクストラストロング
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容	データ項目	条件/内容
匂い	溶剤	溶剤	無臭	主成分	合成ゴム
特徴	湿気を除去し電気接点を保護	燃焼エンジン用	リボソーム配合	加工温度	10~30℃
貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月	蒸発時間	5~10分
色	透明	透明	白	結合発生蒸発時間	約10分(最大45分)
耐熱温度	-17~120℃	—	—	有効面積	4m ²
ISSAコード	53.402.28	—	53.402.16	耐熱温度	-20~80℃
IMPAコード	45.08.43	—	45.08.36	貯蔵安定性	12カ月
				備考	自然変色する可能性あり

製品名	亀裂チェックスプレー(浸透探傷剤)		
	洗浄剤	浸透剤	現像剤
データ項目	条件/内容	条件/内容	条件/内容
匂い	溶剤	溶剤	溶剤
特徴	残留物なく蒸発	優れた浸透特性	微細な亀裂を可視化
貯蔵安定性	24カ月	24カ月	24カ月
色	透明	赤	白
耐熱温度	0~50℃	0~50℃	0~50℃

製品名	焼き付き防止アッセンブリペースト&スプレー			
	焼き付き防止剤		焼き付き防止剤	銅ペースト剤
データ項目	ハイテクペースト	ハイテックスプレー	ペースト	ペースト
主成分	水酸化カルシウム	水酸化カルシウム	合成油混合物	鉱油
色	白	白	ダークグレー	銅
密度(室温20℃)(DIN 51757)	1.42g/cm ³	1.42g/cm ³	1.16g/cm ³	1.1g/cm ³
NLGI粘度(DIN 51818)	—	—	—	Class 1
増粘剤	—	—	—	アルミニウム複合石鹸
固体潤滑剤	—	—	—	銅/グラファイト
摩擦係数	—	—	—	0.11~0.13
OFW摩擦係数	0.10~0.13	—	0.13	—
全体摩擦	0.13μ	—	0.14μ	0.12μ
ネジ摩擦	0.11μ	—	0.13μ	0.11μ
ネジ山/谷摩擦	0.14μ	—	0.15μ	0.13μ
VKA-TEST(DIN51350)積載荷重	3.600N	3.600N	4.200N	—
VKA-TEST(DIN51350)溶接荷重	3.800N	3.800N	4.400N	3.200N
VKA-TEST(DIN51350)球面キャップ値(1分/1000N)	0.7mm	0.7mm	0.5mm	—
主成分運動粘度(温度40℃)(DIN 51562)	—	—	—	180mm ² /s
滴点(IP 396)	—	—	—	180℃
混和しやすさ(DIN ISO 2137)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)	310~340(1/10mm)
硫黄含有量(DIN 514)	0.1%未満	—	0.1%未満	—
耐水性(DIN 51807)	1~90	1~90	0~90	—
圧力強度(DIN 53281-83)	230N/mm ²	230N/mm ²	230N/mm ²	—
塩水噴霧試験	170時間以上合格	170時間以上合格	170時間以上合格	—
熱伝導率	0.7W/m.K	0.7W/m.K	0.3W/m.K	—
絶縁耐力強度	0.4kV/mm	0.4kV/mm	0.4kV/mm	—
抵抗率	1.0x10 ¹⁵ Ω/cm	—	1.2x10 ¹⁵ Ω/cm	—
耐熱温度	-40~1,400℃	-40~1,400℃	-180~1,200℃	-20~1,100℃
ISSAコード	53.402.81/82/83/84/85/86/87/88/89	53.402.19	53.402.71/72/73/74/75/76/77/78/79/80	—
IMPAコード	45.08.81/82/83/84/85/86/87	45.08.47	45.08.71/72/73/74/75/76/77/78	45.08.91

製品名	WEICON TOOLS(ケーブル・電線用絶縁被覆ストリッパー)			
	絶縁ストリッパー No.5	マルチオープナー	絶縁ストリッパー No.7-R	マルチストリッパー No.400
適用ケーブル	絶縁被覆の細線及び単線	—	絶縁被覆の細線 単線 2芯	絶縁被覆の細線 単線 多芯
ケーブルサイズ	0.2~6.0mm ²	—	0.5~最大16mm ²	φ8~13mm, 0.5~6.0mm ²
内刃	交換可能	引っ張り強度1700N/mm ²	交換可能	交換不可
その他の特徴	最大φ2mmのサイドカッター	散逸性ESD素材	最大φ3mmのサイドカッター	最大φ6mmのサイドカッター
認証/証明書	TÜV NORD安全性テスト済み	—	TÜV NORD安全性テスト済み	TÜV NORD安全性テスト済み
材質	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド
全長	170mm	180mm	170mm	155mm
重量	107g	22g	217g	79g
周辺パーツ	替刃セット 品番:51100002	—	替刃セット 品番:51100006	—

製品名	WEICON TOOLS(ケーブル・電線用絶縁被覆ストリッパー)		
	クアドロストリッパー No.18	デュオクリンプ No.300	ケーブルシザーズ No.35
適用ケーブル	絶縁被覆の細線 単線 多芯	絶縁被覆の細線及び単線	銅ケーブル、アルミケーブル
ケーブルサイズ	φ8~13mm, 0.5~6.0mm ²	0.5~6.0mm ²	最大50mm ²
内刃	交換不可	交換可能	—
その他の特徴	フック型カッターは任意の位置でロック可能	最大φ6mmのサイドカッター 圧着端子0.5~2.5/4.0~6.0mm ²	被覆剥き、端子圧着が可能
認証/証明書	TÜV NORD安全性テスト済み	TÜV NORD安全性テスト済み	—
材質	ガラス繊維強化ポリアミド	ガラス繊維強化ポリアミド	刃先:ステンレス鋼(HRC55)
全長	125mm	160mm	150mm
重量	53g	116g	90g
周辺パーツ	カッター替刃 品番:52953040	替刃セット 品番:51953020	ベルトクリップ付き収納ケース